



ERRATUM

Corrections et précisions

FITThabilités – Gestion de la chaîne d’approvisionnement mondiale 5^e édition (version 5A)

Page	Texte actuel	À remplacer par
88 – Tableau 4.3, colonne « Service »	Changements à l’aéroport/ au port étranger	Frais à l’aéroport/ au port étranger
90 – Tableau 4.4, colonne « Service »	Changements à l’aéroport/ au port étranger	Frais à l’aéroport/ au port étranger
94 – Tableau 4.5, colonne « Service »	Changements à l’aéroport/ au port étranger	Frais à l’aéroport/ au port étranger
156 – point commençant par « Un LASH »	Un LASH (navire porte-barges) est un navire porte-conteneurs spécialisé qui transporte une barge (grue spécialisée qui sert à charger et à décharger les conteneurs au-dessus de la poupe).	Un LASH (navire porte-barges) est un navire porte-conteneurs spécialisé qui transporte une barge.

PRÉCISIONS

Page	Précision
8 – Deuxième paragraphe, sous <i>Qu’entend-on par gestion de la chaîne d’approvisionnement mondiale?</i>	Ajouter cette phrase à la fin du paragraphe – « Elle fait également en sorte que votre produit se trouve plus rapidement entre les mains du client, et ajoute de la souplesse dans le traitement des opérations avec les clients. »
9 – Points sous « <i>Les avantages de la gestion de la chaîne d’approvisionnement</i> »	Remplacer le premier point par : <ul style="list-style-type: none"> • La méthode de fabrication juste à temps (JAT) (qui réduit le niveau des stocks, l’ensemble des coûts, la variabilité des produits et les délais de fabrication, et contribue aussi à améliorer le produit)
15 – Deuxième série de points	Remplacer la deuxième série de points par : <ul style="list-style-type: none"> • fabriquées pour stockage (produites et stockées dans l’attente des commandes des clients); • fabriquées sur commande (construites à la suite d’une commande d’un client); • configurées sur commande (où le produit est partiellement fabriqué et terminé après la réception d’une commande ferme d’un client); • conçues sur demande (fabriquées selon les spécifications d’un client).
19 – Premier paragraphe sous « <i>Codage par code à barres et étiquette d’identification par radiofréquence (RFID)</i> »	Ajouter cette phrase à la fin du paragraphe – « Grâce au codage par code à barres et à d’autres représentations de l’information, les entreprises réduisent les formalités administratives ce qui facilite le traitement des matériaux. »
101 – Sous « <i>Planification des besoins en matières (PBM)</i> »	Remplacer : Afin de préparer un PDP en utilisant le PBM, diverses données sont

	<p>nécessaires :</p> <p>PAR</p> <p><i>Pour utiliser le PBM de manière efficace, diverses données sont nécessaires :</i></p>
101 – Sous « <i>Étapes à suivre pour l'établissement du calendrier</i> »	<p>Il y a quatre étapes importantes pour programmer les activités de production :</p> <p>Ajouter un autre point :</p> <ul style="list-style-type: none"> • les besoins en équipement et en ressources humaines <p>Ajouter le paragraphe suivant :</p> <p>Les besoins en équipement et en ressources humaines déterminent et prévoient exactement ce que seront les besoins en équipement et en ressources humaines d'une activité de production.</p>
104 – Sous « <i>Gestion de l'efficacité de la production</i> »	<p>Remplacer la dernière phrase sous Le travail en discontinu :</p> <p>Le travail en discontinu suppose généralement une production de faible volume, ce qui exige une grande flexibilité afin de permettre d'améliorer les délais de mise en marché tout en limitant les coûts.</p> <p>PAR</p> <p><i>Le travail en discontinu suppose souvent une production de faible volume, ce qui exige une grande flexibilité afin de permettre d'améliorer les délais de mise en marché tout en limitant les coûts.</i></p>
104 – Sous « <i>La gestion de la qualité totale</i> »	<p>Ajouter la phrase suivante au début du deuxième paragraphe :</p> <p><i>La GQT peut comprendre des procédés visant à réaliser des gains d'efficacité, à résoudre des problèmes, à instaurer la standardisation, à régir la conception et à gérer d'autres aspects des processus d'affaires ou des procédés de production. Elle vise aussi à assurer la qualité...</i></p>
123 – Sous le tableau 6.1	<p>Remplacer :</p> <p>Les stocks sont toujours considérés comme des actifs de l'entreprise car ils représentent un investissement en capital destiné à répondre aux besoins de l'entreprise.</p> <p>PAR</p> <p><i>Les stocks sont toujours considérés comme des actifs de l'entreprise car ils représentent une immobilisation destinée à répondre aux besoins de l'entreprise.</i></p>
126 – Sous « <i>Les systèmes d'entreposage à emplacements fixes</i> », deuxième paragraphe	<p>Remplacer la phrase suivante :</p> <p>L'organisation d'un système d'entreposage à emplacements fixes permet aux entreprises de gérer les commandes en ayant recours à la méthode du premier entré, premier sorti.</p> <p>PAR</p> <p><i>L'organisation d'un système d'entreposage à emplacements fixes permet aux entreprises de gérer les commandes en ayant recours à la méthode du premier entré, premier sorti, mais il faut faire en sorte que ces emplacements soient accessibles (en prévoyant par exemple des étagères ou des contenants).</i></p>
212 – Tableau 9.1	<p>Ajouter une rangée :</p> <p>Recyclage – Certains articles doivent être éliminés de manière adéquate, des pneus ou une batterie de voiture par exemple.</p>